

主要設備

株式会社 友成機工

	(本社工場)	(第2工場)	(第3工場)
敷地面積	1, 333.4㎡	1, 529㎡	1243.9㎡
工場建物面積	1, 795.5㎡	1, 042.28㎡	993.1㎡
工作機械	64台		
天井走行起重機	2.8t-2基 4.8t-1基	2.8t-2基 5.0t-2基 10.0t-1基	2.8t-2基 10.0t-1基

名 称	機 種	メーカー	台数	ストローク	ワーク重量	備 考
横形マシニングセンター	HNC-1210-A30	牧野フライス	1	1250×1000×800	3000kg	第1工場
	HNC-1713-A30	牧野フライス	1	1700×1300×1000	3000kg	第2工場
	MCC2013-A60	牧野フライス	1	2000×1350×1000	10000kg	第1工場
	MCC-2013-A30	牧野フライス	1	2000×1350×1000	7000kg	第2工場
	A55E-A60	牧野フライス	1	560×560×560	400kg×2パレット	第1工場
縦型マシニングセンター	MA50-A20	牧野精機	1	780×500×500	350kg	第2工場 XYZ ストローク
	GF-8-A30	牧野フライス	1	1250×800×700	3000kg	第2工場
	V56-A40	牧野フライス	2	900×550×450	800kg	第1工場
	GF-8-A20	牧野フライス	1	1250×800×700	3000kg	第1工場
倣付横型マシニングセンター	HNC-1710-A30	牧野フライス	1	1700×1000×1000	3000kg	第2工場 XY ストローク Z 800 マシニング本数 30
倣フライスコマンド X	AG II UX-85	牧野フライス	1	850×500×400	700kg	インター金型
NC フライス盤	BN2-85-A6	牧野フライス	1	850×500×400	700kg	第1工場
NC 倣フライス盤	FDNC-106	牧野フライス	1	1050×600×560	1500kg	第1工場
	FD-128	牧野フライス	1	1200×800×600	2000kg	第2工場
フライス盤	KGJP	牧野フライス	1	450x200x450 1100x250	300kg	第1工場
	KSJ	牧野フライス	1	450x200x350 1100x250	300kg	第1工場
	KVJ	牧野フライス	1	550x250x400	300kg	第2工場
NC 放電加工機	EDNC-85	牧野フライス	1	1200x800x450 槽の大きさ 800x500x350 ストローク	2000kg	インター金型
	EDNC-85-A8	牧野フライス	1	1200x800x450 槽の大きさ 800x500x350 ストローク	2000kg	第1工場
	EDNC-85W	牧野フライス	1	1500x1100x500 槽の大きさ 800x500x350 ストローク	3000kg	第1工場
	EDNC-85S-A16	牧野フライス	1	1150x750x450 槽の大きさ 800x500x350 ストローク	2000kg	第2工場
	EDNC-106W	牧野フライス	1	1700x950x750 槽の大きさ 1000x600x450 ストローク	3000kg	第2工場
	EDNC-106-A16	牧野フライス	1	1500x1100x500 槽の大きさ 1000x600x450 ストローク	2000kg	第2工場 X810 Y460 テーブル
	EDNC-157S-A16	牧野フライス	1	2500x1400x800 槽の大きさ 1500x700x500 ストローク	10000kg	第2工場
	EDNC-157-A16	牧野フライス	1	2500x1400x800 槽の大きさ 1500x700x500 ストローク	10000kg	第2工場

名 称	機 種	メーカー	台数	ストローク	ワーク重量	備 考
平面研削盤	NSG-12S	日興機械	1	1400x570x470	700kg	第1工場
	PSG-105DX	岡本工作機械製作所	1	1016*500*440	380kg	第2工場
	NSG-740	日興機械	1	700×400×450	700kg	インナー金型
	NFG520H	日興機械	1	500×200×230	50kg	第2工場
成形研削盤	NFG515	日興機械	1	540×180×220	80kg	第1工場
	MM-350	岡本工作所	1	400×200×250	800kg	第2工場
旋盤	ED-18	池貝鉄工	1	長さ900 φ400		第1工場
	MS-850	森精機	1	φ250 L850(センター間)		第2工場
NCワイヤークット放電	FX20-K	三菱電機	1	500×350×300	800kg	第1工場
	DWC-110SZ	三菱電機	1	450×300×260	650kg	第1工場
	EE-6	牧野フライス	1	600×400×230	1000kg	第2工場
グラファイト加工機	V77 GRAPHITE	牧野フライス	1	1200×700×640	2500kg	第1工場
	SNC-86-A5	牧野フライス	1	800×600×400	1000kg	第1工場
	SNC-106-A30	牧野フライス	1	1000×600×400 0~700	1000kg	第1工場 ストローク
治具フライス盤	VHR-SD	静岡鉄工	1	720×240×420	300kg	第2工場 L型 テーブル
ダイセットマシン	GDS-500T	阿部精機	1	1090×910×1300		第2工場
	SDP-1612-200G	三起精工	1	1600×1200×1600	8000kg	第1工場
ガンドリルマシン	MHG-1200-1NC	ミロク機械	1	1200×950×1200	6000kg	第2工場
グラインダー	SV255T	Z E N Y A	4			第1, 2工場
コンターマシン	V-300	アマダ機械	1	300×250		第2工場
	TA-300R改造	アンドソー	1	300×450		第1工場
	L-300	ラクソー	1	300×200		第1工場
ラジアルボール盤	RH-1500	富永鉄工	1	690×1370×1510	5000kg	第1工場
	ARE-2000D	富永鉄工	1	2000×1000×1670	5000kg	第2工場
鋸盤	P240F	津根マシン	2	巾250 高さ250		第1, 2工場
三次元測定機	BH-504	ミットヨ	1	500×400×300(mm)	250kg	第2工場
	CNC CRYSTA-APEX710	ミットヨ	1	705×1005×605(mm)	1000kg	第2工場
金型用三次元測定機	DM107	牧野フライス	1	1050×700×630(mm)	2500kg	第3工場
細穴加工	KICS4	ソディック	1	540x440 槽の大きさ 300x200 ストローク		成立機工
反転機	DT1208	デンソン	1		8t	第2工場

名 称	機 種	メーカー	台数	ストローク	ワーク重量	備 考
CAD	MYPAC MOLD	ヨシカワメイト	2	2次元CAD		第1工場
	PRO-E	日本PTC	1	3次元CAD		
	TOP SOLID	コタマ コーポレーション	7	3次元CAD		
CAD/CAM	CATIA	IBM	1	3次元CAD/CAM		WS RS/6000
	CAMAND	SDRC	2	3次元CAD/CAM		PC版(DEC)
	MASTER CAM	ゼネテック	1	2.5次元CAD/CAM		PC版(レベル2)
	TOOLS	グラフィック プロダクト	4	3次元CAD/CAM		PC版
	TAM	タム	4	3次元自動プロ		PC版
CAM	WORK NC	セスクワ	2	完全自動 3D CAM		
成形機	J850E II	日本製鋼所	1	縦1060×横1060×厚550~1100		第3工場
	J450ELIII(電動)	日本製鋼所	1	810× 810× 350~750		第3工場
	IS350E-17A	東芝機械	1	710× 710× 300~750		第3工場
	S-2000I300	ファナック	1	810× 710× 300~650		第3工場
	KM180-B	川口鉄工	1	440× 510× 200~480		第3工場
	K180-B	川口鉄工	1	440× 510× 200~480		第3工場
	J100E-C5	日本製鋼所	1	410× 410× 200~400		第3工場
	TR80S2	ソディック	1	380× 380× 200~470		第3工場
	J55EL II	日本製鋼所	1	310× 310× 160~300		第3工場
	J35EL II	日本製鋼所	1	310× 103× 148		第3工場

名 称	型式・構造	メーカー	台数	風量・ファン	備 考
研磨ブース	BB-10D	アネストイワ	1	風量=96m ³ /min 静圧=0.8hPa(8mmH ₂ O)	軸流ファン φ650
塗装ブース	VBH-35D	アネストイワ	1	風量=250m ³ /min 静圧=10hPa(100mmH ₂ O)	水量=1470リットル ターボファンNO.4
給気装置	囲い式鋼板ボックス タイプ	アネストイワ	1	給気風量=360m ³ /min(研磨ブース, 塗装ブース,アウタールームへ一括供給)	研磨ブース96m ³ /min 塗装ブース250m ³ /min アウタールーム14m ³ /min
給気ファン			1	風量=360m ³ /min 静圧=2.8hPa(28mmH ₂ O)	シロッコ NO.3 (両吸込型)
アウタールーム	鋼板パネル構造	アネストイワ	1		
乾燥炉	熱風循環式	アネストイワ	1	雰囲気温度 max200℃	CUE-444BTキャビネット ファンノタイプ
循環ファン			1	風量=40m ³ /min 静圧=4.4hPa(44mmH ₂ O)	リミットロードファン NO.2

車種	車名	メーカー	台数	車両サイズ	積載重量	備考
トラック	サシバー	スバル	1	329×139×176 (cm)	350kg	
	レンジャーFC	日野	1	625×223×242 (cm)	4500kg	
	キャンター	三菱	1	528×208×225 (cm)	4800kg	
	スーパーデュリン	日野	1	890×249×330 (cm)	11000kg	
	キャンター	三菱	1	469×169×196 (cm)	1750kg	
バン	ハイエース	トヨタ	1		1000kg	
	カローラ	トヨタ	1		500kg	
ワゴン	ディアスワゴン	スバル	1			
フォークリフト		日産, トヨタ	2		2500kg	
		日産	1		5000kg	